

Groupe de condensation / *Condensing unit*
Code tension / *Voltage code* : FZ

SILAJ9480Z

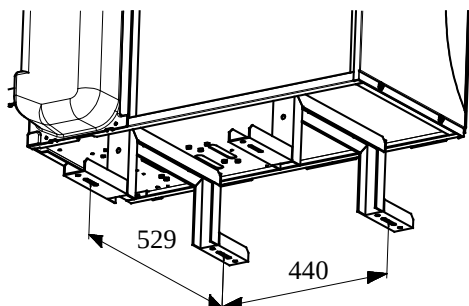
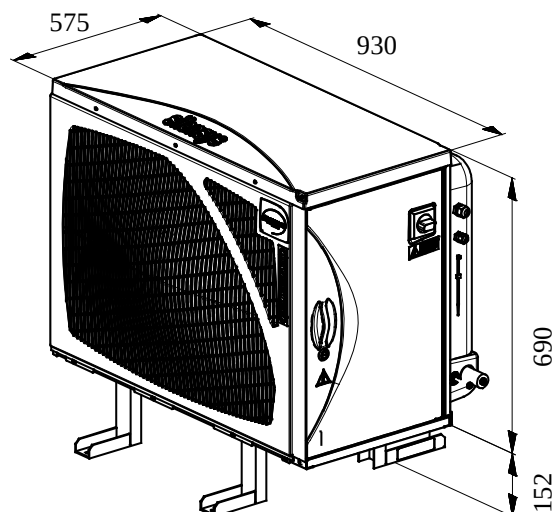
Froid commercial et industriel positif (MHP)
Commercial & industrial applications (MHBP)

220-240 V / 50 Hz - 1~

R404A

N°924B-F-TT ind a

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
EN13215*	50 Hz	1391	1196	4746	59 dBA



Poids net / Net weight :	70 Kg
Détente / Expansion device :	Détendeur Expansion valve
Débit d'air / Air flow :	1650 m³/h
Intensité / Current	
nom. / <i>Rated current RLA :</i>	4.6 A
max. / <i>Max current :</i>	7 A
dém. / <i>Start current LRA :</i>	23 A
Ap. Electrique / Electrical equipment :	CSR
Fiche technique compresseur / Compressor technical data sheet :	224CT-FZ
Ventilateur / Fan motor :	
Vitesse / <i>R.P.M :</i>	830 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power :</i>	65 W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia. :</i>	Ø 360 mm
Protection / <i>Protection :</i>	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / Condenser :	360/11500
Réservoir de liquide / Receiver :	
Volume / <i>Capacity :</i>	1.5 L
PMS / <i>Max. service pressure :</i>	32 Bars

* EN13215: T° Amb.+32°C / T°évap.-10°C/ T°gas aspirés. +20°C / Sous refroidissement. 3K

* EN 13215 : Amb. T° +32°C / Evap. T° -10°C / Return gas T° +20°C / Subcooling. 3K

Pour conduites Ø ext / For tubing O.D.

Aspirat° 1 / Suction 1	Tube / Tube	12.7 (1/2")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / Liquid line 2	Tube / Tube	9.5 (3/8")	à Braser/Brazed

Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que 'Tecumseh' entend toujours apporter à sa production.
'Tecumseh', in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

SILAJ9480Z	Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz	R404A	N°924B-F	Ind a
-------------------	---	--------------	-----------------	--------------

Les performances sont données dans les conditions EN 13215 :	Gaz aspirés :	20°C
	Sous refroidissement :	3°K
The performance data are in EN 13215 conditions :	Return gas :	20°C
	Subcooling :	3°K

© Tecumseh

50 Hz R404A											
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(W)	829	1037	1280	1556	1866	2208	2580	2980	3404
	2 P absorbée	(W)	556	602	648	695	741	788	834	881	928
	3 I absorbée	(A)	2.68	2.88	3.08	3.28	3.49	3.69	3.9	4.11	4.32
	4 Tc	(°C)	27.9	29.1	30.4	31.8	33.3	34.9	36.7	38.5	40.5
32	1 P frigorifique	(W)	721	917	1140	1391	1671	1979	2312	2671	3051
	2 P absorbée	(W)	558	613	669	724	780	835	891	947	1002
	3 I absorbée	(A)	2.65	2.9	3.14	3.39	3.64	3.89	4.14	4.39	4.65
	4 Tc	(°C)	34.5	35.6	36.7	38	39.3	40.8	42.4	44.1	45.9
43	1 P frigorifique	(W)	547	724	918	1132	1366	1620	1894	2189	2502
	2 P absorbée	(W)	562	631	701	770	840	910	980	1050	1120
	3 I absorbée	(A)	2.61	2.92	3.24	3.55	3.87	4.19	4.51	4.84	5.16
	4 Tc	(°C)	45	45.8	46.7	47.7	48.8	50	51.4	52.8	54.4
1 = refrigerating capacity 2 = watt input 3 = current 4 = condensating temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature											

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "Tecumseh" entend toujours apporter à sa production.

Note : "Tecumseh", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.