



AIR CONDITIONING



REFRIGERATION



HEATING



EN

# universal

## CONDENSATE REMOVAL PUMP



The top selling Universal is operated by two air temperature sensors. The peristaltic rotary movement creates a continuous pressure meaning the pump can be sited 8m away from the source with no effect in performance.



6.5L/h max. flow



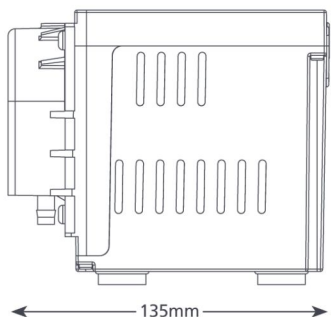
12m max. head  
(flow rate 6.5L/h)

### KEY FEATURES

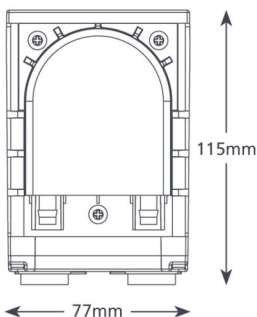
- Air temp. sensor operated
- Remote install possible
- Pumps contaminated water
- Can run dry

### SUITABILITY

- Up to 8.5kW / 29,000Btu/h
- High wall split systems; Ducted units; Floor standing & Chassis units
- ✓ **Perfect for...** environments where consistent climate control is critical



135mm

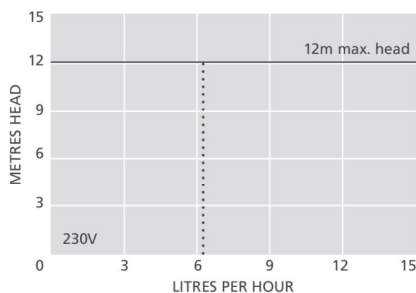


115mm

1.35 kg

### UNIVERSAL SPECIFICATIONS

Max. flow	6.5L/h @ 12m head
Max. head	12m
Max. suction lift	3m
Sound level@1m	47dB(A)
Power supply	230V AC 50-60Hz 0.2A
Rated	Continuously
Class	I appliance
Max. unit output	8.5kW / 29,000Btu/h
Max. water temp	40°C / 104°F
Inlet/outlet	6mm ID
IP Protection	IPX1
Safety switch	n/a
Thermal protection	✓
Fully potted	n/a
Self priming	✓



### SUGGESTED XTRA ACCESSORIES

Description	Part No.
Peri Spare Tube Kit	FP1282
1 Amp Fuse	FP2620
Tube To Soil Stack Adaptor	FP2038

*Xtra* For more installation accessories take a look at our Aspen Xtra range

### UNIVERSAL OPTIONS

Universal	FP2082/2
-----------	----------

### IN THE BOX

- Universal pump • 3m (optional 8m) Plug & play power / sensor cable • Wall mounted bracket
- Fixing kit • Install manual

Download manual at [aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)

View install video at [aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)



[aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)

+44 (0)1323 848842

[sales@aspenspumps.com](mailto:sales@aspenspumps.com)

Making life easier for the installer

# Aspen Universal Bomba

E

Particularmente adecuada para las unidades murales y de techo, VRV Sistemas. Pueden utilizarse con cualquier sistema

## Características técnicas:

- Cable de conexión de 3 m.
- Autocebante
- Altura de aspiración: 3 m.
- Altura de expulsión: 12 m.
- Bomba agua clara o contaminada por fibras o alga
- Capacidad: 6,5 litros por hora
- 12 m. expulsión
- Conmutador de prueba manual
- Temporizador de 3 minutos
- Temperatura máxima del agua: 40 °C / 104 °F
- Características eléctricas: 0.2A, 230V 50hz AC, 25 W
- Presión máxima : 2.0 bar (30 psi)
- Fusible 1 Amp 240V AC 6ka @ 240V AV Cerámico

## Dimensiones (sin clavija):

Alto: 115mm Ancho: 135mm

Fondo: 77mm Peso: 1.35kg

## Conexiones eléctricas:

Marrón: Fase  
Azul: Neutro  
Verde/Amarillo: Tierra

## Descripción:

La bomba ha sido diseñada para ser colocada en los falsos techos o cualquier lugar discreto y aspirar el agua de los condensados cuando el desague por gravedad es imposible o difícil. Esta provista de un temporizador para que funcione un tiempo y evitar que quede agua en la bandeja.

El sensor rojo debe ser colocado en el lado de entrada de aire y el sensor azul en el lado de salida del aire.

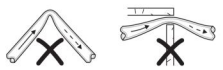
El control electrónico detecta un diferencial de 5°C y conecta la bomba.

## Instalación:

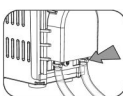
Instalar un fusible de 1.0 amp en la línea entre la bomba y la toma de corriente.

La bomba está diseñada para ser colocada a nivel, sobre su base y debe quedar siempre un espacio a su alrededor para asegurar una buena ventilación.

Controlar que el tubo de aspiración y de expulsión no estén retorcidos ni obstruidos. El diámetro del tubo debe ser de 6mm y el exterior de 9mm.



El tubo debe ser fijado con abrazaderas a la entrada y salida de la bomba.



Colocar el sensor rojo en el lado de entrada de aire del evaporador y el sensor azul en el lado de la salida del evaporador.

Nota: Los sensores nunca deben tocar las aletas del evaporador

## Guía de servicio:

- 1 Inspeccionar el tubo de la bomba regularmente y cambiarlo cada año o cuando se requiera.
- 2 Antes de desmontar el cabezal de la bomba asegurarse que el conjunto rodillo esté en posición vertical. Sacar los tornillos y reemplazar el tubo. Se aconseja montar el tubo con grasa de silicona, lo que facilita la colocación de la tapa y reduce el potencial ruido de fricción.
- 3 Presionar el interruptor de TEST, la bomba funcionará durante 3 minutos para comprobar que la bomba correctamente.
- 4 Los tubos de silicona del cabezal y otros accesorios se pueden obtener del fabricante. Indicar el número de serie (que encontrara en la bomba) cuando solicite las piezas de recambio.

Para más información contacten con Aspen Pumps.

# Pompa Universal

I

Particularmente adatte per climatizzatori a parete, cassetta e da contro-soffitto. Molto versatile per numerose altre applicazioni.

## Specifiche tecniche:

- Cavo di alimentazione in dotazione con attacco rapido push-in plug : 3 metri
- Auto innescante
- Aspirazione massima verticale : 3 metri
- Prevalenza massima verticale : 12 metri
- Campi di utilizzo : con acqua, acqua con piccoli detriti solidi ed aria
- Portata massima d'acqua : 6,5 litri/ora costante (con massima prevalenza e aspirazione)
- Interruttore per il test manuale di funzionamento
- Pompa dotata di un temporizzatore con spegnimento ritardato di 3 min.
- Temp. max acqua : 40 °C / 104 °F
- Potenza nominale : 0.2A, 230V 50 hz AC, 25 W
- Pressione massima = 2.0 bar (30 psi)
- Fusibile: 240V AC 6ka @240V AC Quick Acting Ceramic (BS1362 o equivalente)

## Dimensioni:

Altezza: 115mm Larghezza: 135mm

Profondità: 77mm Peso: 1.35kg

## Collegamenti elettrici:

Marrone: Fase  
Blu: Neutro  
Verde/giallo: Terra

## Descrizione:

La pompa è progettata per essere installata nell'intercapedine del soffitto e per aspirare l'acqua di condensa laddove il drenaggio per gravità risulta impossibile. Può anche essere utilizzata con climatizzatori a cassetta dotati di pompa di aspirazione interna.

La pompa è dotata di un temporizzatore automatico che impedisce alla condensa in eccesso di fuoriuscire dalla vaschetta di gocciolamento quando l'apparecchio viene spento sia dal termostato che al termine dell'uso. Il sensore rosso deve essere

posizionato in corrispondenza del lato "AIR ON" ed il sensore blu sul lato "AIR OFF" dell'evaporatore.

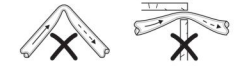
**N.B.** I sensori non devono mai toccare la tubazione in rame dell'evaporatore. Altrimenti il PCB rileverà una differenza di temperatura di 5°C avvierà la pompa.

## Note per l'installazione:

Installare un fusibile in linea da 1.0 ampère sulla linea sotto tensione (Fase-Marrone) tra la pompa e la fonte di alimentazione.

La pompa è progettata per essere posizionata in piano, sulla propria base e deve disporre di sufficiente spazio intorno affinché sia garantita una ventilazione ottimale.

Assicurarsi che non ci siano piegature e/o strozzature della tubazione di scarico.



Il tubo di scarico deve avere un diametro interno di 6 mm e un diametro esterno di 9mm. Fissare i tubi con le fascette in dotazione all'ingresso e all'uscita della pompa.

## Guida alla manutenzione:

- 1 Ispezionare regolarmente la testata della pompa e sostituire il tubo della testata ogni 12 mesi o, se necessario, con maggiore frequenza.
- 2 Per rimuovere la testa della pompa, accertarsi che il rotore sia in posizione verticale. Rimuovere le viti e inserire il tubo sostitutivo. L'applicazione di uno strato di grasso silconico facilita il reinserimento del coperchio e riduce la potenziale rumorosità dovuta all'attrito.
- 3 Premere l'interruttore "TEST" per far funzionare la pompa per 3 minuti e controllare che funzioni correttamente.
- 4 I tubi di ricambio della testata della pompa ed altri accessori possono essere richiesti al produttore. Specificare il numero di serie (riportato sulla pompa) quando state ordinando pezzi di ricambio.

Per informazioni e assistenza contattare Aspen Pumps.



Aspen Pumps, Apex Way, Hailsham, East Sussex, BN27 3WA  
t+44 (0)1323 848842  
f+44 (0)1323 848846  
www.aspenpumps.com  
sales@aspenpumps.com



## DATA SHEET:

Aspen Universal Pump

## FICHE TECHNIQUE:

La pompe Aspen Universal

## DATENBLATT:

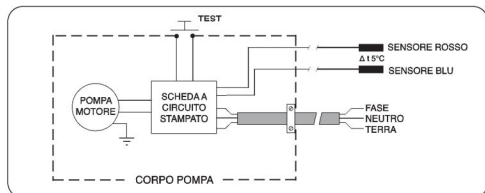
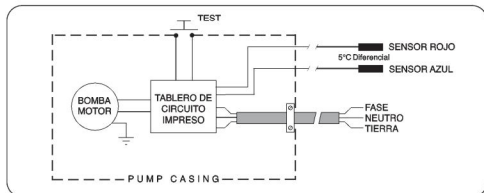
Die Aspen Universal Pumpe

## DATOS TÉCNICOS:

Aspen Universal Bomba

## DATI TECNICI:

Pompa Universal



ASPEN/PUMPS 2008

## EC Declaration of Conformity in accordance with EN ISO 17050-1:2004

We, Aspen Pumps, of Apex Way, Hailsham, East Sussex, BN27 3WA, in accordance with the following Directives:

89/368/EEC The Electromagnetic Compatibility Directive and its amending directives  
2006/95/EC The Low Voltage Directive  
Hereby declare the Aspen Universal Pump has been designed to comply with the relevant sectors of the below referenced specifications. The unit complies with all applicable Essential Requirements of the Directives.  
BS EN 60335-1:2006; BS EN 60335-2-40:2005; BS EN 61000-3-1:2001; BS EN 61000-3-3:2001; BS EN 61000-3-2:2006; BS EN 61000-3-3:1995



Signed by: *B. P. P.* Position: Quality Assurance Manager  
CE 07



Manufactured in the UK by ASPEN PUMPS

# Aspen Universal Pump

GB

Particularly suitable for ceiling and wall mounted units, VRV Systems. Can be used on any system.

## Technical Specification:

- 3 metre connecting cable
- Self-priming
- 3 metre suction lift
- 12 metre discharge head
- Pumps water/fibrously contaminated water and air
- Water pumping capacity 6.5 litres per hour @ 12m discharge
- Pump has a selector switch for manual flushing
- Pump has a 3 minute over-run timer
- Max water temp: 40 °C / 104 °F
- Pump rating 0.2A, 230V 50Hz AC, 25W
- Max Pressure = 2.0 bar 30psi
- Fuse rating 1amp 240V AC 6ka @ 240V AC Ceramic Quick Acting to BS1362

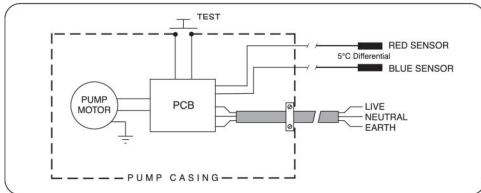
**Dimensions (without plug):**  
 Height: 115mm Width: 135mm  
 Depth: 77mm Weight: 1.35kg

## Electrical Connections:

- Brown:** Live
- Blue:** Neutral
- Green/yellow:** Earth

## Description:

The pump is designed to be fitted in the ceiling void and to lift condensate water where a gravity drain is too obtrusive. A run-on timer is fitted so that excess condensate does not overflow the drip tray when the unit switches off, either on thermostat or at the end of use. The red sensor is placed in the ambient 'air on' side and the blue sensor in the 'air off' side. The PCB will sense 5°C differential and switch the pump on.

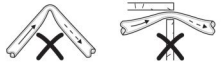


## Installation Notes:

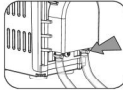
Install a 1.0 amp inline fuse in live line between pump and power source.

This pump is designed to sit level on its base and must at all times have adequate space around it for good ventilation.

Ensure that there are no kinks or trapped parts in the tubing, which must have an inside diameter of 6mm and an outside diameter of 9mm.



Fix the tubes with cable ties to the pump inlet and outlet.



Situate the red sensor in the 'air on' side and the blue sensor in the 'air off' side of the evaporating coil.

**Note:** Sensors must never touch the coil.

## Service Guide:

- Inspect the pump head regularly and change the pump head tube every 12 months or more often if required.
- To remove the pump head, make sure the roller assembly is vertical. Remove screws and fit the replacement pipe. The addition of a smear of silicon grease will ease refitting the lid and reduce potential friction noise.
- Press TEST switch once to run pump for 3 minutes and check it operates correctly.
- Replacement pump head tubes and other accessories can be obtained from the manufacturers. Please quote the serial number (to be found on the pump) when ordering spare parts.

For further help contact Aspen Pumps.

# La pompe Aspen Universal

F

Convient particulièrement aux unités montées sur plafond et à montage mural, aux systèmes VRV. Peut s'utiliser sur tous les systèmes.

## Caractéristique techniques:

- Câble de connexion (3 mètres)
- Auto-amorçante
- Hauteur d'aspiration: 3 mètres
- Hauteur de refoulement: 12 mètres
- Pompe l'eau et l'eau/l'air contaminés par des fibres
- Capacité de pompage d'eau: 6,5 litres/heure avec 12 mètres de refoulement
- La pompe est dotée d'un sélecteur pour test manuel
- La pompe est équipée d'une minuterie de déphasement (3 minutes)
- Temp. Max. de l'eau: 40 °C / 104 °F
- Caractéristiques électriques: 0,2A, 230V 50Hz AC, 25 W
- Pression max. = 2,0 bar 30psi
- Fusible 1amp 240V AC 6ka @ 240V AC Ceramic Quick Acting to BS1362

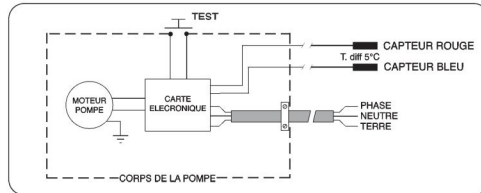
**Dimensions (sans prise):**  
 Hauteur: 115 mm Largeur: 135 mm  
 Profondeur: 77 mm Poids: 1.35 kg

## Connexions électriques:

- Fil Marron:** Phase
- Fil Bleu:** Neutre
- Vert/Jaune:** Terre

## Description:

Cette pompe a été conçue pour être installée dans un faux plafond et pour récupérer des condensats non propre ou chargés. La pompe est mise en marche grâce à deux sondes de température, il suffit de placer la sonde bleue coté 'soufflage' et la sonde rouge coté 'reprise', ainsi la pompe fonctionne uniquement en mode froid. Une temporisation de trois minutes permet de faire fonctionner la pompe pendant trois minutes après l'arrêt du climatiseur: ceci permet de bien vider le bac à condensats.



## Installation Notes:

Installer un fusible de 1 ampère entre la pompe et l'alimentation électrique.

Cette pompe a été conçue pour reposer de niveau sur son embase et il faut toujours prévoir un espace suffisant autour de la machine pour assurer une bonne ventilation.



Veiller à éviter tout coude ou piégeage des tuyauteries, dont le diamètre interne devrait égalé 6mm et le diamètre externe 9mm.

Fixer le tuyau sur les tuyauteries d'admission et de refoulement de la pompe avec des serre-câbles. Placer le capteur rouge côté "entrée d'air ambiant" et le capteur bleu côté "sortie d'air" l'évaporateur.

**Note:** Les capteurs ne doivent jamais toucher le serpent.

## Conseils en matière de maintenance:

- Inspecter régulièrement le côté refoulement de la pompe et remplacer le tuyau de refoulement annuellement, ou plus fréquemment si besoin est. S'il y a un problème de fonctionnement avec la pompe, vérifier le tube en premier!
- Pour retirer le tuyau de refoulement, s'assurer que l'ensemble à galets est vertical. Déposer les vis et installer le tuyau de recharge. En ajoutant un léger film de graisse au silicone, on réduira les risques de bruit dû à la friction.
- Appuyer sur le bouton TEST une fois pour mettre en marche la pompe pendant 3 minutes et la vérifier son bon fonctionnement.
- On peut se procurer des tuyauteries de refoulement de recharge et d'autres accessoires en s'adressant aux fabricants. Prière de préciser le numéro de modèle (qui se trouve sur la pompe) lors de la commande de pièces de rechange.

Veillez contacter Aspen Pumps pour de plus amples renseignements.

# Die Aspen Universal Pumpe

D

Besonders geeignet für wand- und bodenmontierte Anlagen, VRV-Systeme. Sie kann in einem beliebigen System verwendet werden.

## Technische Spezifikation:

- 3 m Anschlusskabel
- Selbstansaugend
- Ansaughöhe 3 m
- Förderhöhe 12 m
- Mit Zeitschalter für 3 Minuten Pumpenschlauf
- Für das Pumpen von Wasser bzw. getrubtem und lufthaltigem Wasser
- Max. Fördermenge 6,5 l/h bei 12 m Förderhöhe
- Mit Zeitschalter
- max. Wassertemp: 40°C / 104 °F
- Leistungsaufnahme 0,2A bei 230 V AC 25 W
- Max. Druck = 2,0 bar (ca. 30 psi)
- Sicherung: 1 A, 240 V 50 Hz AC, Ausschaltvermögen 6000 A bei 240 V AC, Flinke Keramiksicherung nach BS1362
- Nicht für Dauerlauf geeignet

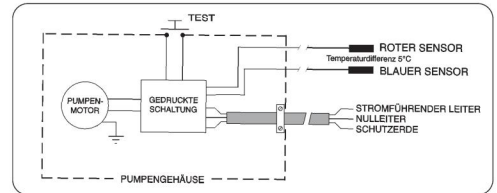
**Abmessungen (ohne Stecker):**  
 Höhe: 115 mm Breite: 135 mm  
 Tiefe: 77 mm Gewicht: 1.35 kg

## Elektroanschlüsse:

- Braun:** Stromführender Leiter
- Blau:** Nullleiter
- Grün/Gelb:** Schutzleiter

## Beschreibung:

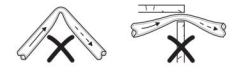
Diese Pumpe ist für den Einbau in Zwischendecken und für das Abpumpen von Kondensat unter Bedingungen bestimmt, unter denen eine Schwerkraft-Abflaufleitung zu aufwendig ist. Die Pumpe hat ein Nachlauf, so daß überschüssiges Kondensat nicht zum Überlaufen der Tropfwanne führt, wenn das Gerät entweder über den Thermostaten oder am Ende der Benutzung abgeschaltet wird. Der rote Sensor wird auf der Umluftseite "Luft ein", der blaue



Sensor auf der "Luft aus" - Seite montiert. Die gedruckte Schaltung spricht auf eine Temperaturdifferenz von 5°C an und schaltet die Pumpe ein.

## Einbauanweisung:

Setzen Sie in die Phase des Anschlusskabels eine 1 A Sicherung. Diese Pumpe soll in waagerechter Lage auf Ihrem Unterbau montiert werden. Darauf achten, daß die Leitung nicht geknickt oder eingeklemmt wird. Die Leitung muß eine Nennweite von 6mm aufweisen und einen Außendurchmesser von 9mm.



Die Leitung ist mit Rohrschellen am Pumpenansaug und -druckseitig zu montieren.

Der rote Sensor ist auf der "Luft ein"-Seite, der blaue Sensor auf der "Luft aus"-Seite anzuordnen.

**Wichtig!** Sensoren dürfen nie die Spule berühren.

## Wartungsanleitung:

- Pumpe in regelmäßigen Zeitabständen kontrollieren und Pumpen-Förderschlauch alle 12 Monate und ggf. öfter auswechseln.
  - Zum Ausbau des Pumpen-Förderteils sicherstellen, daß die Rollenbaugruppe (Rotor) lotrecht ist. Schrauben lösen und Ersatzstützen montieren. Die Montage wird leichter, wenn der Deckel mit etwas Silikonfett bestrichen wird. Außerdem reduziert dies potentielle Reibgeräusche.
  - Zum Testen der Pumpenfunktion müssen Sie den Testschalter drücken. Die Pumpe läuft dann für 3 Minuten.
  - Ersatzschlauch und andere Zubehörteile erhalten Sie vom Hersteller. Bitte geben Sie bei Bestellungen immer die Modell-Nr. an (diese ist auf der Pumpe angegeben).
- Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Aspen Pumps.