

Groupe de condensation / *Condensing unit*
Code tension / *Voltage code* : FZ

SILAJ4476Y

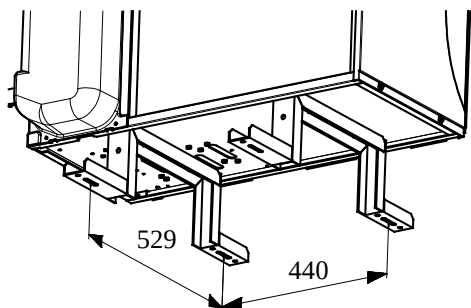
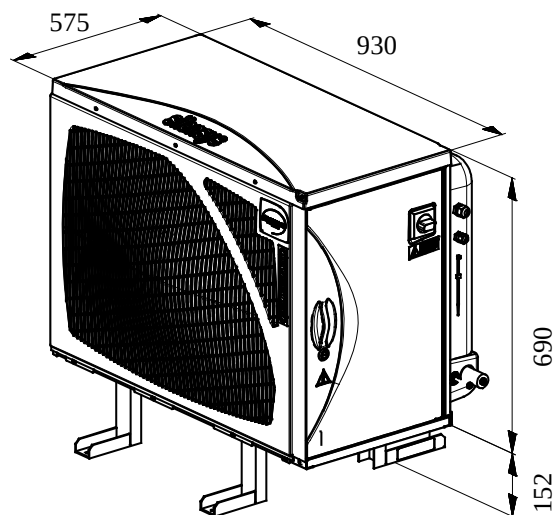
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240 V / 50 Hz - 1~

R134a

N°914I-F-TT ind a

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
EN13215*	50 Hz	1966	1691	6708	57 dBA



Poids net / Net weight :	70 Kg
Détente / Expansion device :	Détendeur Expansion valve
Débit d'air / Air flow :	1650 m³/h
Intensité / Current	
nom. / <i>Rated current RLA :</i>	5 A
max. / <i>Max current :</i>	7.2 A
dém. / <i>Start current LRA :</i>	22 A
Ap. Electrique / Electrical equipment :	CSIR
Fiche technique compresseur / Compressor technical data sheet :	214GS-F
Ventilateur / Fan motor :	
Vitesse / <i>R.P.M :</i>	830 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power :</i>	65 W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia. :</i>	Ø 360 mm
Protection / <i>Protection :</i>	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / Condenser :	360/11500
Réservoir de liquide / Receiver :	
Volume / <i>Capacity :</i>	1.5 L
PMS / <i>Max. service pressure :</i>	32 Bars

* EN13215: T° Amb. +32°C / T° évap. +5°C / T° gas aspirés. +20°C / Sous refroidissement. 3K.

* EN 13215 : Amb. T° +32°C / Evap. T° +5°C / Return gas T° +20°C / Subcooling. 3K

Pour conduites Ø ext / For tubing O.D.

Aspirat° 1 / Suction 1	Tube / Tube	12.7 (1/2")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / Liquid line 2	Tube / Tube	9.5 (3/8")	à Braser/Brazed

Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que 'Tecumseh' entend toujours apporter à sa production.
'Tecumseh', in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

SILAJ4476Y	Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz	R134a	N°914I-F	Ind a
-------------------	---	--------------	-----------------	--------------

Les performances sont données dans les conditions EN 13215 :	Gaz aspirés :	20°C
	Sous refroidissement :	3°K
The performance data are in EN 13215 conditions :	Return gas :	20°C
	Subcooling :	3°K

© Tecumseh

50 Hz R134a											
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(W)	505	691	910	1164	1457	1790	2164	2582	3042
	2 P absorbée	(W)	481	518	558	602	648	699	752	809	870
	3 I absorbée	(A)	4.08	4.15	4.24	4.36	4.49	4.65	4.83	5.03	5.25
	4 Tc	(°C)	28.9	29.9	31	32.2	33.5	34.9	36.4	37.9	39.6
32	1 P frigorifique	(W)	421	598	804	1042	1313	1621	1966	2350	2773
	2 P absorbée	(W)	456	504	555	610	668	729	794	862	933
	3 I absorbée	(A)	3.93	4.05	4.19	4.35	4.54	4.74	4.97	5.21	5.48
	4 Tc	(°C)	35.2	36.3	37.4	38.6	39.9	41.3	42.8	44.4	46
43	1 P frigorifique	(W)		443	628	838	1076	1343	1641	1972	2336
	2 P absorbée	(W)		482	550	622	698	777	859	944	1033
	3 I absorbée	(A)		3.9	4.12	4.35	4.61	4.88	5.18	5.5	5.84
	4 Tc	(°C)		46.3	47.4	48.6	49.9	51.3	52.8	54.4	56.1
1 = refrigerating capacity 2 = watt input 3 = current 4 = condensating temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature											

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "Tecumseh" entend toujours apporter à sa production.

Note : "Tecumseh", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.